

B 3 - COMPACTADOR ENCAPSULADOR DE RSU – ST 11 –SA

B- 3.1 CARACTERÍSTICAS GENERALES

Máquina compactadora y encapsuladora de RSU fabricada en acero de primera calidad, y aceros de alta resistencia especiales en sus partes expuestas al desgaste.

Cada pieza atraviesa un proceso de corte láser, mecanizado, pulido, y demás tareas, dependiendo de la necesidad de dicha pieza.

Las piezas son ensambladas mediante bulonería o mediante soldadura eléctrica según especificaciones técnicas y siempre bajo las normas ASTM.

Apta para carga de hasta 30 metros lineales de capsulas de polipropileno de baja densidad, mediante sistema hidráulico.

Cámara de compactación cilíndrica con guías deslizantes de sistema GRILON en laterales y bancadas de acero en placas bi partidas.

Placa bi partida de accionamiento individual hidráulico con potencia de compactación de hasta 100TN. Apta para producir capsulas de hasta 5 toneladas y/o 3 metros de largo.

Sensores de control para producción de capsulas de diferentes tamaños uniformes, desde 1 metro a 3 metros de largo.

B- 3.2 COMPONENTES ELÉCTRICOS:

La Compactadora-Encapsuladora cuenta con un tablero principal de alimentación, el cual provee de corriente a las bombas hidráulicas que son comandadas mediante el tablero operacional.

El tablero principal de alimentación cuenta con todas las medidas de seguridad tanto como para resguardar la vida del operario, como también para resguardar la integridad de la maquinaria.

B- 3.3 BOMBA Y CIRCUITO HIDRÁULICO:

Bomba hidráulica doble de paletas, es la que entrega la potencia a los sistemas hidráulicos que llevan a cabo cada una de las funciones de la Compactadora, dichos cilindros son de industria Argentina, de calidad de exportación.



El equipo cuenta con un depósito de aceite hidráulico de 400 litros provisto con filtros de aire y aceite, cilindros hidráulicos de compactación y movimiento general con coeficientes de seguridad de acuerdo a normas IRAM, marca PEYRANO (Industria Argentina).

Acoples, terminales y mangueras de primera calidad.

B- 3.4 MOTOR ELÉCTRICO

El motor eléctrico que le entrega la potencia a la Bomba hidráulica descrita en el punto anterior, es de 30 HP , de primera marca y de calidad de exportación. El motor es blindado, lo que impide la filtración de agua o humedad.

B- 3.5 TABLERO OPERACIONAL

El tablero operacional, o tablero de mando, es desde donde se opera la Compactadora y cada una de sus funciones, en el mismo se pueden observar indicadores y alertas que ayudaran al operario a controlar el proceso de compactado y encapsulado.

En este tablero podremos observar un display (PLC) que guiará al operario en todo el proceso, facilitándole información del estado del ciclo de compactación como así también variados datos de la operación de la maquinaria. De compactación automática y cierre a botonera.

B- 3.6 ALIMENTACIÓN

La Compactadora es alimentada por corriente trifásica de 380V y 50Hz.

B - 3.7. RENDERS ILUSTRATIVOS





SULTRAM S.A.



Cnel. Brandzen 1956 apto. 501
Montevideo-Uruguay (+598) 99699038
e-mail: sultramsa@gmail.com



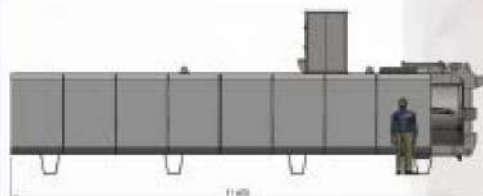
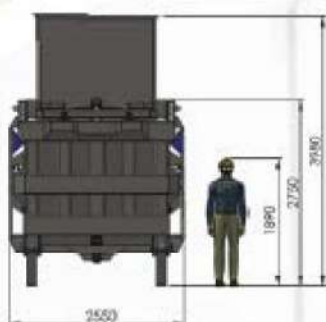
SULTRAM S.A.

FERIOLI ECO
SOLUCIONES ECOLÓGICAS

Compactador

Encapsulador

Laterales del Compactador Encapsulador



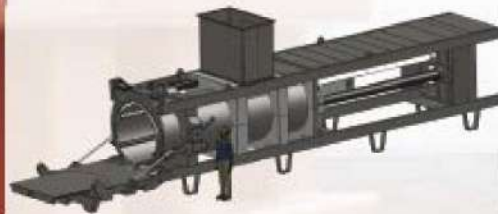
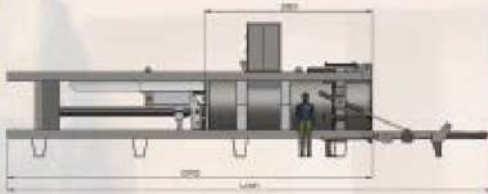
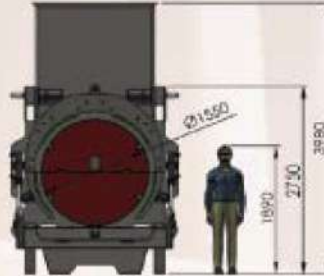
- △ **Peso: 16.000 kg**
- △ **Altura: 3980 mm**
- △ **Ancho: 2550 mm**
- △ **Largo: 11.600 mm**



Cnel. Brandzen 1956 apto. 501
Montevideo-Uruguay (+598) 99699038
e-mail: sultramsa@gmail.com



Laterales del Compactador Encapsulador



- o Largo: 14.390 mm
- o Presión hidráulica: hasta 200 bar
- o Volúmen de compactación: 5 a 1





FERIOLI  **ECO**
SOLUCIONES ECOLÓGICAS

Pasos de Encapsulado



△ R.S.U compactado en la parte interna del cuerpo del compactador

△ Bolsa polimérica corrugada en la parte externa del cuerpo del compactador.

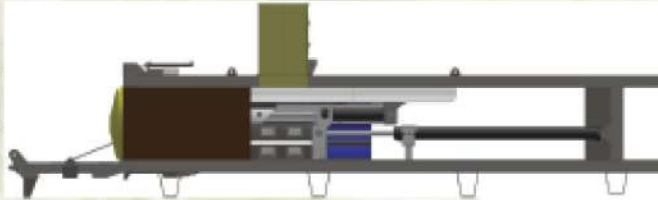
△ Bolsa corrugada para 6 bolsas.





Pasos de Encapsulado

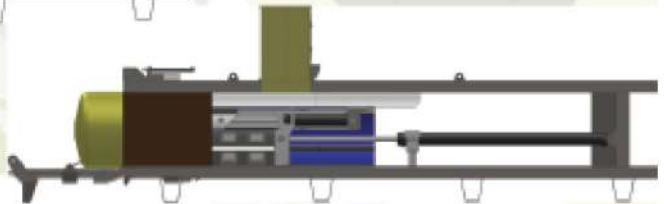
1



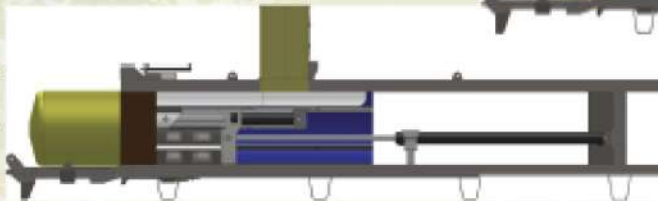
Apertura de Puerta para Liberación de Salida de Cápsula

2

Salida de cápsula



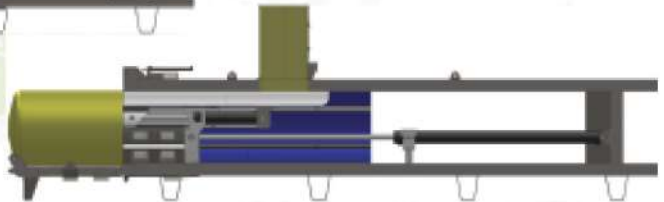
3



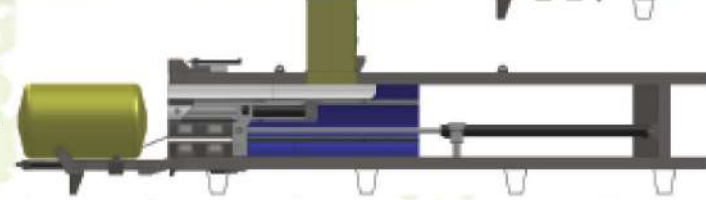
Salida de cápsula

4

Cápsula completamente a fuera



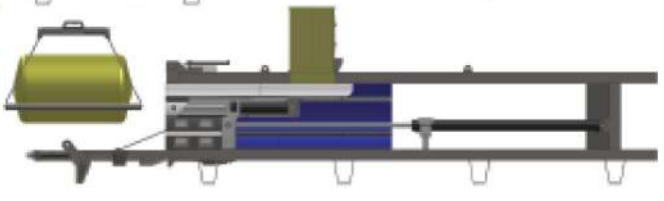
5



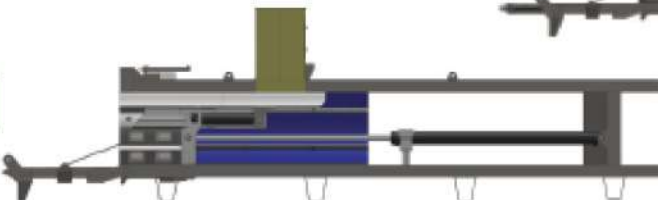
Cápsula terminada

6

Elevación de la Cápsula



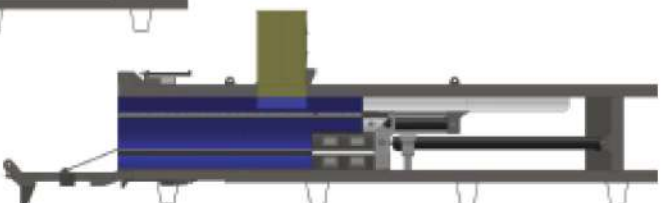
7



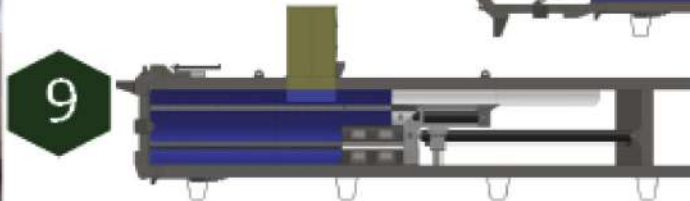
Retorno de Sobre-Placa de la puerta

8

Retorno de las placas compactadoras



9



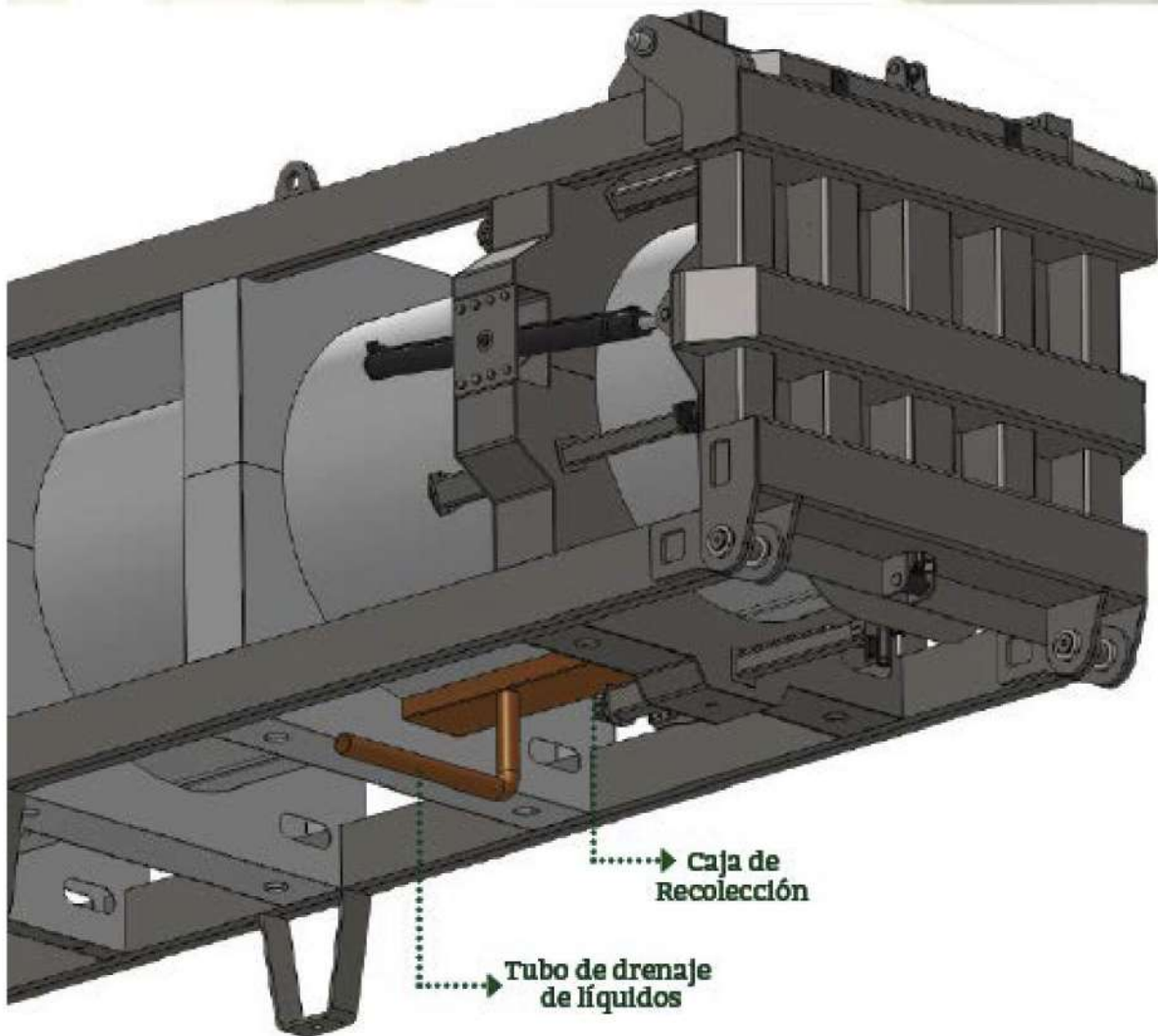
△ Cierre de puerta
△ Fin de ciclo
△ Inicio de nuevo ciclo



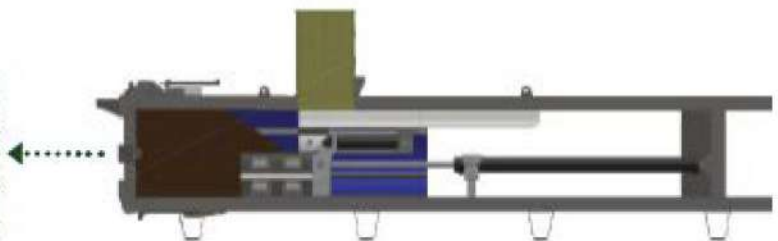


FERIOLI  **ECO**
SOLUCIONES ECOLÓGICAS

Drenaje de Líquidos



Durante las etapas de **compresión**, debido a la alta presión de sistema, el líquido presente en los residuos se drena por pasajes existentes en la parte inferior de la zona de compresión siendo recogidos estos recogidos.



Compactador embolsador:

El tubo de compactación está construido de chapa de acero, con refuerzos exteriores, que junto con los largueros garantizan la rigidez estructural, provenientes de los esfuerzos de compactación.

Durante el proceso de fabricación, internamente son utilizadas dispositivos que garantizan su diámetro interior en todo su largo.



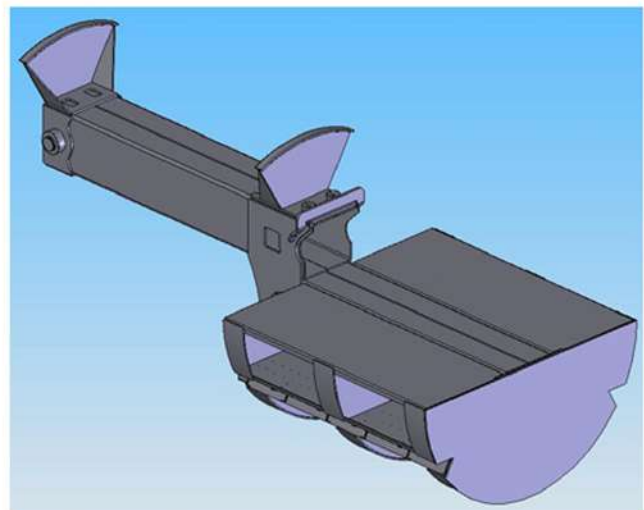
La placa de compactación está construida de chapa de acero estructural de alta resistencia: LN 500 (Fluencia 500 a 620 MPa).

Es bipartida por lo que nos dictó la experiencia en este tipo de equipos.

La parte inferior de la placa es de forma semicircular y alargada, cumpliendo con el principio de funcionamiento de una jeringa.



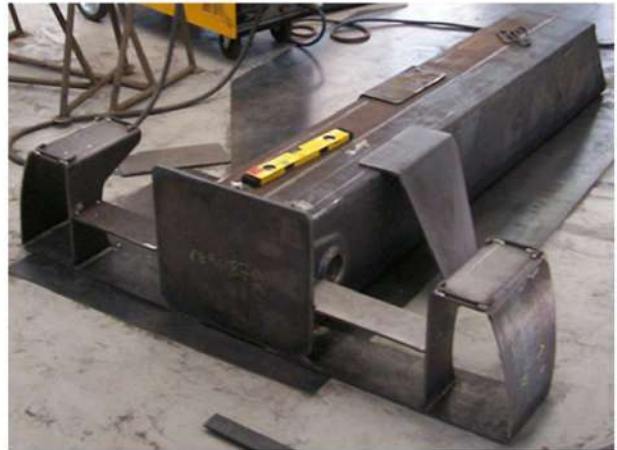
Parte inferior de la placa de compactación en proceso de fabricación.



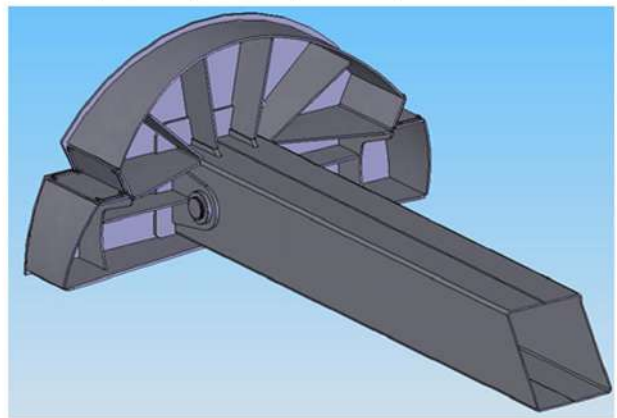
Modelado en 3D de la placa inferior, utilizado para su construcción



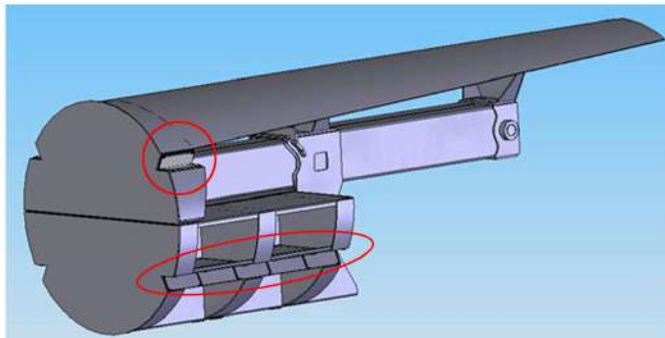
La parte superior de la placa es de forma semicircular, cumpliendo con el principio de funcionamiento de una jeringa.



Parte superior de la placa de compactación en proceso de fabricación.



Modelado en 3D de la placa superior, utilizado para su construcción



Modelado en 3D de la placa compactadora completa, utilizado para su construcción

Los círculos rojos en las figuras, encierran las cavidades donde calzan las guías que mantienen en su lugar a las placas y no permiten que estas giren sobre su eje.

El deslizamiento entre las guías y las placas es realizada sobre patines de nylon 6,6.



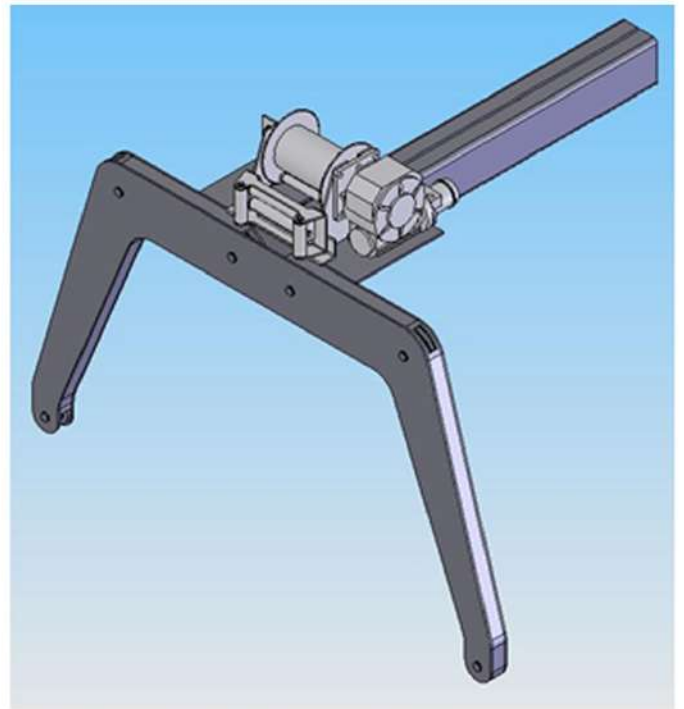
Tijera para cierre de la bolsa:

Está construida de chapa de acero estructural de alta resistencia:

LN 500 (Fluencia 500 a 620 MPa).

El dispositivo posee un Malacate hidráulico accionado por un motor hidráulico orbital.

Este permite, a través de sus poleas internas y una soga de alta resistencia, el cierre efectivo de la bolsa



Modelado en 3D de la Tijera, utilizado para su construcción





Circuito hidráulico:

Compuesto por una unidad hidráulica fija, accionada por un motor eléctrico trifásico de potencia suficiente para esta aplicación.

Bomba hidráulica a engranajes de adecuado caudal para esta aplicación.

Comando hidráulico de tipo direccional múltiple, dotado de válvulas reguladoras de presión bajo especificaciones del N.F.P.A. "NATIONAL FLUID POWER ASSOCIATION". Tipo modular lo que le permite agregar o quitar cuerpos de accionamientos.



El circuito está protegido contra eventuales impurezas, por 2 filtro de retorno de 10 μm de cartucho intercambiable y 1 filtro de succión de 40 μm de malla de acero.

También cuenta con válvulas de alivio, que garantizan que ocurra sobre presiones en el sistema.

Líneas hidráulicas:

- Rígidas: formadas por tubos rígidos, obtenidos a través de acero trefilado y recocido sin costura para alta presión, de acuerdo a la norma DIN 23910, uniones a través de anillos de acero endurecido de clavamiento (tuerca y virola).
- Flexibles: a través de mangueras de doble entramado de acero SAE 100-R2, para alta presión. Uniones de terminales abrochados de vedación JIC 37^º metal-metal.

